

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2019**

**25.05.2019 in Stuttgart**

**Pascal Krüger**

(Jahrgang 2006)

?

belegte den

**5. Gesamtrang**

(mit 33 Punkten)

In der Klasse

**Kadetten (m)**

---

25.05.2019, Stuttgart